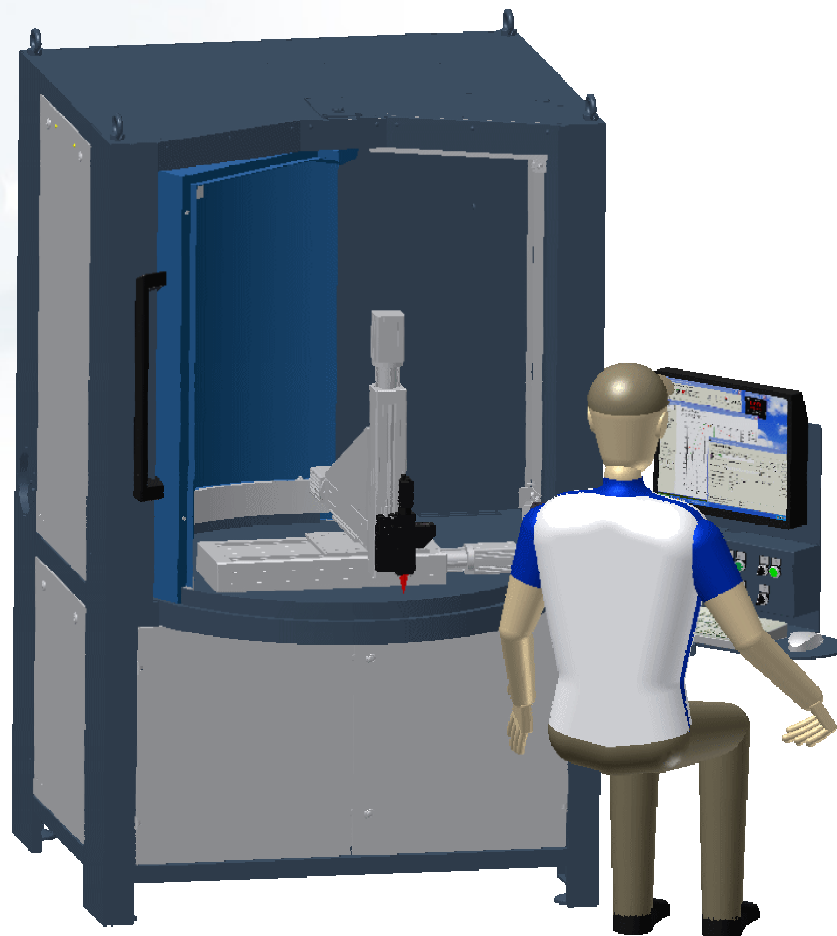
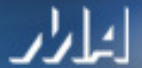


# LWS100



Dr. Mergenthaler GmbH & Co. KG

Die Laser Workstation wird mit einer kundenspezifischen Automatisierung-Ausrüstung versehen. Sie verfügt über nachfolgende Spezifikationen

- Aufbau ist freistehend
- Zugang von vorne
- Ausführung als Stahl - Schweisskonstruktion
- Drehtür frontseitig mit grosser Öffnung
- Zwangsabschaltung Lasersystem bei geöffneter Drehtür über Sicherheitsschalter mit Messerkontakt
- Gesamtkonstruktion ist lichtdicht und beständig gegen Laser- Streulicht
- Unterteil mit 19" Einbaumöglichkeit 2 reihig, gegen Front zurückgesetzt
- Innenraum beleuchtet
- Arbeitshöhe Montageplatte ca. 76cm
- ESD Sensitive Teile mit Potentialausgleich
- Integrierte Sicherheits-SPS für sichere Prozessführung
- Gewicht ca. 650kg
- Aufstellfläche min. 1,4m x 1,4 m
- Versorgung: 230VAC, 50/60Hz, Absicherung mit 16A