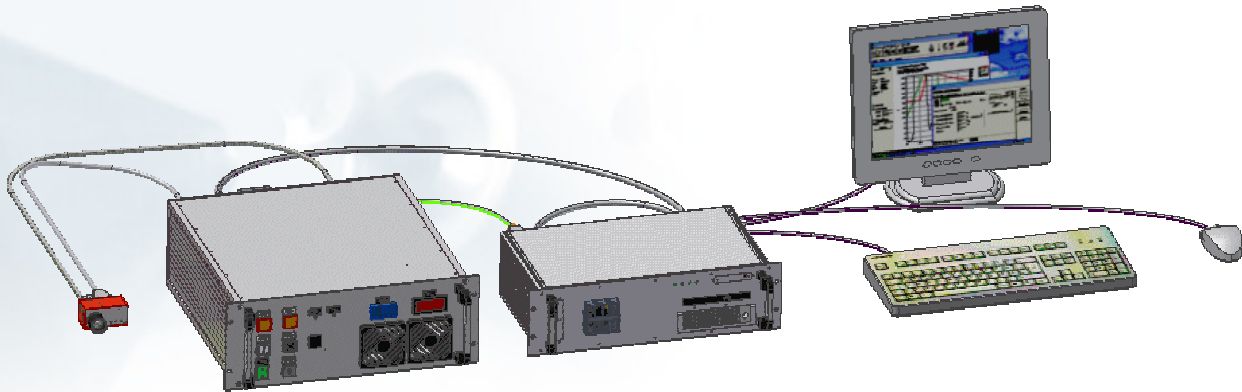


# Lasereinbau Kit



LH50

LMxxx

LPC02

Bildschirm, Tastatur, Maus

Das Bild zeigt einen einbaufertigen Laserkit für die Lasermaterialbearbeitung in Fertigungszentren und Automatisierungsstrassen. Er besteht aus dem Laserkopf LH50, Diodenlaser LMxxx, Temperatur-Controller (LPC02 mit PCI-Einbaukarte PCI-1P) mit Mess-Regel- und Überwachungs-Software LASCON sowie Tastatur, Maus und Monitor zur Bedienung und Visualisierung.

Der Temperaturkontroller erfasst alle 0.1ms die Temperatur im Laserfokus und berechnet sofort die Stellgröße für den Laser. Die Stellgröße wird als Analogspannung (0-10V) am Ausgang zur Verfügung gestellt. Der Nutzer gibt lediglich die gewünschte Temperatur im Laserfokus vor und das System regelt sie innerhalb von Millisekunden ein. Für die Kommunikation mit dem Einbaukit stehen digitale und analoge I/Os zur Verfügung. Des weiteren kann das Regelsystem mit der LaserProcessManager (LPM)-Software bedient werden. Zusätzlich gestattet eine offene TCP-IP-Schnittstelle die direkte Kommunikation mit dem Regelsystem.

Hauptanwendungsbereich sind Laserkunststoffschweißen (hier vornehmlich Kontur) , Laserlöten und Laserhärten sowie induktiv beheizte Prozesse.

## Technische Daten:

<b>Laser:</b>	fasergekoppelte Diodenlaser
Wellenlängen:	808nm, 915nm, 940nm, 980nm
Laserleistungen:	bis 400Watt
<b>Laserköpfe:</b>	LH50 oder LH500
	integrierte Pyrometer mit Messrate 10kHz
	Beim LH500 Videokamera optional
<b>Regelsystem:</b>	
Hardware:	LPC02 oder LPC03 mit Einbaukarte PCI-1P
Software:	LASCON mit Echtzeitregelung, Prozessüberwachung Fehlererkennung, Prozessdokumentation, 100% Prozesskontrolle